

**Modello informazione lett. d), e) art. 14 D.lgs 14.03.2013,  
n. 33 - Amministratori in carica**

Il sottoscritto MERTOLNI - CLAUDIO nato il 05/10/1959

a LAZISE in qualità di Amministratore del Comune di Lazise  
(VR), ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33;

Consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di informazioni o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del Dpr. 28.12.2000, n. 445;

Sotto la propria personale responsabilità;

**DICHIARA**

**I DATI RELATIVI AD ALTRE CARICHE – PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI -  
ED I RELATIVI COMPENSI A QUALISASI TITOLO CORRISPOSTI:**

ENTE	CARICA	PERIODO/ DURATA	COMPENSI
LAZISE	ASSESSORE		

**GLI ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA  
PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI:**

ENTE	CARICA	PERIODO/ DURATA	COMPENSI

**SI IMPEGNA**

Comunicare altresì le variazioni dei dati sopraindicati.

Lazise 26/06/2018

  
In fede